# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-054924

(43)Date of publication of application: 27.02.1996

(51)Int.CI.

G05B 23/02 GO1M 17/007 G06F 17/40

(21)Application number: 07-165502

30.06.1995

(71)Applicant: CATERPILLAR INC

(72)Inventor: SCHRICKER DAVID R

SHETTY SATISH M

(30)Priority

Priority number: 94 268693

(22)Date of filing:

Priority date: 30.06.1994

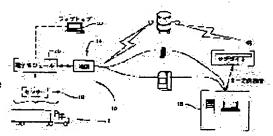
Priority country: US

#### (54) METHOD FOR INDICATING FAILURE STATE AND DEVICE THEREFOR

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To provide a method and device for diagnosing and indicating a failure state according to the trend (inclination) of the level of the parameter of a machine.

CONSTITUTION: This is a device having plural parameters with a level corresponding to the performance of a machine for indicating the fault state of the machine. This device includes a sensor 18 which generates an electronic signal according to the level of one parameter, and a processor 16 which recognizes the trend of the level of the parameter according to the electronic signal, calculates the continuous period and inclination of the trend, and decides whether or not the continuous period and inclination of the trend are beyond a first alarm threshold value being the function of the continuous period and inclination of the trend according to the continuous period and inclination of the trend.



#### (19)日本国特許庁(JP)

#### (12) 公開特許公報(A)

#### (11)特許出勤公開 号

#### 特開平8-54924

(43)公開日 平成8年(1996)2月27日

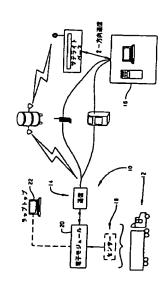
(51) int CL*	識別配号 庁内整理番号	ΡI	技術表示循所	
G 0 5 B 23/02	302 Y 7531-3H			
G 0 1 M 17/007				
G06F 17/40				
		G 0 1 M	17/ 00 J	
		G06F	15/74 310 E	
		審查請求	未請求 請求項の数16 OL (全 13 頁)	
(21)出願書号	特顧平7-165502	(71)出國人	391020193	
			キャタピラー インコーポレイテッド	
(22)出題日	平成7年(1995)6月30日		CATERPILLAR INCORPO	
			RATED	
(31)優先権主張番号	08/268693	- [	アメリカ合衆国 イリノイ州 61629-	
(32) 優先日	1994年 6 月30日		6490 ピオーリア ノースイースト アダ	
(33) 優先権主張国	米国(US)		ムス ストリート 100	
		(72) 発明者	ディヴィッド アール シリッカー	
			アメリカ合衆国 イリノイ州 61525 ダ	
			ンラップ ポックス 78	
		(74)代理人	弁理士中村 稔 (外6名)	
			最終頁に絞ぐ	

(54) 【発明の名称】 故障状態指示方法と装置

#### (57)【要約】

【目的】 機械のパラメーターのレベルのトレンド (傾向) に応じて、故障状態を診断し指示する方法と装置を得る。

【構成】 それぞれ機械の性能によるレベルを有する複数のパラメーターを有し、機械の故障状態を示す装置が開示される。この装置は、1つのパラメーターのレベルに応じて電子信号を生じるセンサー、及び電子信号に応じてパラメーターのレベルのトレンドを認識し、トレンドの持続期間と傾斜を計算し、トレンドの持続期間と傾斜に応じて持続期間と傾斜の関数である第1 警告しきい値を超えたかどうかを決めるプロセッサーを含む。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 故障状態を指示する装置において、 性能に従うレベルを有する複数のパラメーターを有する 機械、

レベルに応じて電子信号を生じるセンサー、

前記電子信号に応じて前記パラメーターのレベルのトレ ンドを認識する手段、

前記トレンドの持続期間と傾斜を計算する手段、及び、 斜の関数である第1警告しきい値を超えたかどうか決定 する手段、とを備える装置。

【請求項2】 請求項1に記載した装置であって、 前記パラメーターのレベルを示す重み付けファクターを、 得る手段を含み、前記第1警告しきい値は前記重み付け 15 前記機械の性能に応じたレベルを有する機械パラメータ ファクター、持続期間、傾斜の関数であることを特徴と する装置。

【請求項3】 請求項1に記載した装置であって、 前記トレンドの持続期間と傾斜に応じて、持続期間、傾 斜の関数である第2警告しきい値を超えたかどうか決定 20 前記トレンドの持続期間と傾斜を計算し、 する手段を含むことを特徴とする装置。

【請求項4】 請求項3に記載した装置であって、 前記パラメーターのレベルを示す重み付けファクターを 得る手段を含み、前記第2警告しきい値は前記重み付け する装置。

【請求項5】 請求項1に記載した装置であって、 前記電子信号を遠隔ベースステーションに送信する手段 を含むことを特徴とする装置。

【請求項6】 請求項5に記載した装置であって、 前記前記トレンドを認識する手段、前記トレンドの持続 期間と傾斜を計算する手段、前記第1警告しきい値を超 えたか判断する手段は、前記遠隔ベースステーションに 位置することを特徴とする装置。

【請求項7】 請求項1に記載した装置であって、 前記第1警告しきい値を超えたか判断する手段は、前記 トレンドの持続期間と傾斜に応じて有意性ファクターを 得る手段を含むことを特徴とする装置。

【請求項8】 請求項7に記載した装置であって、 平均値と警告レベルのうち1つから前記パラメーターレ ペルの距離を示す重み付けファクターを得る手段を含 み、前記第1警告しきい値を超えたか判断する手段は、 前記重み付けファクターに前記有意性ファクターをかけ る手段を含むことを特徴とする装置。

【請求項9】 故障状態を指示する装置において、 機械の性能に従うレベルを有する複数のパラメーターを 有する機械、

前記機械に接続され、前記複数のパラメーターの1つの レベルに応じて電子信号を生じるセンサー、

前記電子信号により定義される複数のポイントに応じて 50

ラインセグメントを得る手段、

前記ラインセグメントの持続期間と傾斜を計算する手 段、及び、

前記ラインセグメントの持続期間と傾斜に応じて、持続 前記機械に接続され、前記複数のパラメーターの1つの 05 期間と傾斜の関数である第1警告しきい値を超えたかど うか決定する手段、を備える装置。

【請求項10】 請求項9に記載した装置であって、 前記ラインセグメントを得る手段は、第1パラメーター のデータの第1部分集合に応じて最も適合するラインを 前記トレンドの持続期間と傾斜に応じて、持続期間と傾 10 得て、パラメーターのデータの第2部分集合が、前記最 も適合するラインから所定の公差より大きく離れている かどうかを決定する手段を含むことを特徴とする装置。

> 【請求項11】 故障状態を指示する方法において、 機械を運転し、

ーを検知し、それに応じて前記パラメーターのレベルに 応じて電子信号を生じ、

前記電子信号に応じて前記パラメーターのレベルのトレ ンドを認識し、

持続期間と傾斜の関数である第1警告しきい値を超えた かどうか決定する、ステップを備える方法。

【請求項12】 請求項11に記載した方法であって、 前記パラメーターのレベルを示す重み付けファクターを ファクター、持続期間、傾斜の関数であることを特徴と 25 得るステップを含み、前記第1警告しきい値は前記重み 付けファクター、持続期間、傾斜の関数であることを特 徴とする方法。

> 【請求項13】 請求項11に記載した方法であって、 前記トレンドの持続期間と傾斜に応じて、持続期間と傾 30 斜の関数である前記第2警告しきい値を超えたかどうか を決定するステップを含むことを特徴とする方法。

> 【請求項14】 請求項13に記載した方法であって、 前記パラメーターのレベルを示す重み付けファクターを 決定するステップを含み、前記第2警告しきい値は前記 35 重み付けファクター、持続期間、傾斜の関数であること を特徴とする方法。

【請求項15】 請求項11に記載した方法であって、 前記第2 警告しきい値を超えたかどうかを決定するステ ップは、前記トレンドの持統期間と傾斜に応じて、有意 性ファクターを得るステップを含むことを特徴とする方

【請求項16】 請求項15に記載した方法であって、 警告レベルからの前記パラメーターレベルの距離を示す 重み付けファクターを得るステップを含み、前記第1警 45 告しきい値を超えたかどうかを判断するステップは、前 記重み付けファクターに前記有意性ファクターをかける ステップを含むことを特徴とする方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、一般に故障状態を診断

し指示するデバイスに関し、より詳しくは機械のパラメ ーターのレベルのトレンドに応じて、故障状態を診断し 指示する方法と装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】サービスと診断の目的のため、機械に は、エンジン回転数、油圧、冷却水温度、ブースト圧 カ、油の汚れ、電気モーターの電流、流体圧力、システ ム電圧等の運転状態を測定するセンサーを装備するもの がある。あるケースでは、後の機械の性能を評価するた めデータベースをコンパイルし診断に役立てるため、記 憶装置が備えられる。サービス員が故障原因をより良く つかみ診断に役立てるため、データを引き出す。同様 に、サービス員は、さらに故障を予想し全体が故障する 前に修理するため、記憶したデータを評価する。さら に、機械が最大の生産性を上げられるように、機械とオ ペレーターの性能を評価するため、これらの記憶された データはサービス員又は管理者により調べられる。これ らの事項は、ハイウェー用トラック及び大型作業機械例 えばオフハイウェー採鉱トラック、油圧掘削機、履帯型 トラクター、ホイールローダ等に特に適している。これ らの機械は大きな設備投資を要し、運転時実質的に生産 性をあげることができる。それゆえ、生産性が影響を受 けない期間の間にサービスを計画でき、大きな故障にな る前に小さな問題を修復できるように、故障を予測する ことは重要である。

【0003】同様に、機械が特定の運転状態にあるとき のみパラメーターを蓄積するのが有利な場合もある。こ のタイプの情報は性能評価の間に広く使用されている が、また故障診断と予測に使用することもできる。例え ば、機械の性能を評価するために、該機械が負荷状態の ときに特定のギアが使われる時間長さが、必要となるこ とがありえる。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上述の問題 の1つ又はそれ以上を解決することを目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明の1態様では、そ れぞれ機械の性能によるレベルを有する複数のパラメー ターを有し、機械の故障状態を示す装置が開示される。 装置は、1つのパラメーターのレベルに応じて電子信号 を生じるセンサー、及び電子信号に応じてパラメーター のレベルのトレンド(傾向)を認識し、トレンドの持続 期間と傾斜を計算し、トレンドの持続期間と傾斜に応じ て持続期間と傾斜の関数である第1警告しきい値を超え たかどうかを決めるプロセッサーを含む。本発明の第2 の態様では、故障状態を指示する方法が提供される。本 方法は、機械の性能によるレベルを有するパラメーター を検知し、それに応じて電子信号を生じ、パラメーター のレベルのトレンドを認識し、トレンドの持続期間と傾

間と傾斜の関数である第1警告しきい値を超えたかどう かを決めるステップを含む。本発明は、また図面、発明 の詳細な説明を詳細に読めば明らかになる他の態様及び 利点を含む。

#### 05 [0006]

【実施例】図1を参照すると、機械予測システム全体が 参照番号10で示され、作業機械12用のデータ取得、記 憶、記憶表示システムである。 オンボード又オフボード の補足的ハードウェアとソフトウェアを採用し、機械予 10 測システム10は機械コンポネントの情報をモニターし引 き出し、結果の情報を解析し、差し迫ったコンポネント 又はシステムの故障を示す。図1は、作業機械12から中 央コンピューターシステム16へ解析のためデータを送信 するのに使用されるさまざまな可能性のある通信システ 15 ム14を示す。好適な実施例では、データはカルコム(Qua Iconm) サテライトシステムから中央コンピューターシス テム16へ戻る。又は、セルラー電話システムにより又は コンピューターのディスクにデータを記憶することによ り変換され、それが次に中央コンピューターサイトへ解 20 析のため送られる。本発明の全ての構成部品は作業機械 12にオンボードで配置し、それにより通信システム14の 必要性をなくすこともできるが、中央コンピューターシ ステム16を用いると、中央の位置で全車両をモニターで きるようになる。

【0007】データのサブセットは、作業機械12のオペ 25 レーター室内の表示モジュール (図示せず) へ伝えら れ、オペレーターに計器と警告メッセージの形で表示す る。通常の運転の間、計器の値はオペレーター室内に表 示される。特定の状態外で、アラームと警告指示メッセ 30 ージもまた表示される。好適な実施例では、検知したデ - 夕は公知の型のセンサー18により直接サンプルを取ら れ、運転パラメータのレベルに応じて、パルス幅変調セ ンサーデータ、周波数ペースのデータ、5ポルトアナロ グセンサーデータ、有効に返されたスイッチデータを含 35 む電子信号を発生する。センサーはセンサー信号の送信 のため電子モジュール20に接続される。図1と2の実施 例では、アナログセンサーの直接接続、又はRS485 リ ンクを通って、又はSAE仕様J1587とJ1708が適用さ れるデータリンクを通ってセンサー信号は電子モジュー 40 ル20へ送られる。データの速取りを得るられるようにす るためのプッシュボタンも含まれる。機械のバッテリー とキースイッチから電子モジュール20への結線も備えら れる。好適な実施例では、電子モジュール20はモトロー ラ68000 マイクロプロセッサー、公知の型の低レベル通 45 信ボード (図示せず) 、高レベルフラッシュメモリーと パッテリーでパックアップしたRAMを含むメモリー部 分24を含む。電子モジュールはまた1対のRS232 を含 み、1つはサテライト通信システム21に接続するのに使 え、他方はデータのダウンロードとシステムの初期化に **・斜を計算し、トレンドの持統期間と傾斜に応じて持統期 50 使われるオフポードコンピューターに接続するのに使わ** 

れる。好適な実施例では、オフボードコンピューター22 は、ラップトップパーソナルコンピューターである。

【0008】機械とその主なコンポネントの性能の情報 を提供するため、性能ベースラインが電子モジュール20 内に位置するメモリーデバイス内のアレイに記憶され る。これらのペースラインは、キーで操作する機械の繰 り返し可能な性能チェックの間使用され、機械又はコン ポネントの健全状態を確かめるのを助け、後述するよう に、機械が機械のパラメーターが処理され記憶される運 転状態にあるかを決める参照ポイントとして使用され る。トレンドのデータを発生するためのパラメーターの サブセットは、前もって決められているか又はオフボー ドコンピューター22又は中央コンピューター16により決 められる。それぞれのパラメーターは、トレンドの目的 のためにデータが記憶される状態を識別する従属定義を 含む。代表的には、従属定義は例えば、エンジン回転数 があるレベルを超え、プースト圧力が所定のレベルを超 えるときのような機械の通常運転状態を示すように選ば れる。個々のパラメーターのトレンド定義は変化し、幾 つかの従属変数である他の機械のパラメーターの関数で あってもよい。特定のトレンド持続期間で従属定義に出 会うまで、トレンドデータは集められメモリーに記憶さ れる。それは、10時間以上のように時間で又は10回 の変速機の変速のようなカウント数で測定される。トレ ンドデータはエンジンが運転しているときのみ得られ る。特定のトレンドの型、最大値、最小値、この持続期 間のデータの累積値が、カウント付きの単一のトレンド ポイントとして記憶され、得られる平均値とポイントを 決める。トレンドポイントを得るのに、平均、最大値、 最小値のいずれを使用するかは、どの型の計算がエンジ ン性能の変化又は差し迫った故障を最もよく指示するか に関し、システムデザイナーの決定に基づく。同じ検知 したパラメーターから複数の値を計算できる、例えば、 トレンドポイントから平均値と最小値の双方を示すよう に計算できる。

【0009】全体のトレンドは、得られるメモリー領域の大きさと所望の履歴のデータペースの長さに従ってことにより形成される。トレンドデータはリセットを記憶する、オフボードシステム22により1つの通信ボートを通じて、定義を再定義してもよい。例えば、機械の特ラメータにより、検知した1つ又はそれ以上のパラメークのために異なる従属定義を要するときは、与えられた運産を改変するとで選を新しい従属定義をで変するため、オフボードシステム22が使用されるに定義を改変するため、オフボードシステム22が使用される。同様により、通信システム14を通じて行われるようにしてもよい。検知したパラメーターのために発生したトレンドデータに加え、同様に正味馬力、又は駆動ラインのトルク等の計

算値のトレンドをとってもよい。一般には、これらの計算値は複数の検知したパラメーター信号に応じて、所定の定義に従って電子モジュール20により決められる。図3を参照すると、上述の機能を実行するため、本発明の5 実施例に組み込まれ電子モジュール内のプロセッサーにより実行されるアルゴリズムが記述される。電子モジュール20がエンジンが運転されているかどうかを決める。もしエンジン速度がエンジンクランキング速度を超えると、エンジンが運転状態にあると決めるのが好都合である。もしエンジンが運転状態になければ、アルゴリズムは進まない。もしエンジンが運転状態であれば、電子モジュール20が検知した機械パラメーターをデータリンク又は入力から読む。

【0010】個々の検知したデータについて、電子モジ 15 ュール20がトレンドデータを与えるためにそのパラメー ターを処理するかどうか決める。もし、トレンドデータ が与えられるなら、トレンド定義が検索され、従属定義 が満足されるか決めるため従属パラメーターがチェック される。それぞれの運転パラメーターのための従属定義 20 が、他の検知した機械パラメーターで定義される。例え ば、ブースト圧力のための従属定義は、エンジン回転数 が低運転速度より大きく、高運転速度より小さく、エン ジンのラック設定が所定のレベルより大きく、ジャケッ ト冷却水温度が所定の運転温度より高いときのみ満足さ 25 れる。即ち、上の条件が満たされたときのみ、プースト 圧力のための値は記憶され、トレンド情報を発生するた め処理される。従属定義で使用される実際の範囲、最小 値、最大値は、注目するそして機械により用途により変 化する運転状態を定義するため経験的に決められる。も し、従属定義が満足されると、検知したパラメーターの 値が記憶される。個々のトレンドポイントが決められた 時間、又は個々のトレンドポイントが決められたイベン ト数になるまで、このプロセスが継続し、そのポイント で電子モジュール20がトレンドポイントを計算し記憶す 35 る。時間又はイベントの数は、デザイナーの所望の正確 さ、メモリーデバイス中のメモリースペースが得られる か、意味有るトレンドポイントを得るのに要する時間の 長さ又はカウント数に応じて決められる。トレンドポイ ントの計算は、記憶した値を蓄積し、最大記憶値を選択 40 し、又は最小記憶値を選択することを含む。計算したト レンドポイントは保存され、そのパラメーターのための データアレイがクリアーされ、そのパラメーターの次の トレンドポイントを計算するためデータを記憶すること ができるようにする。

で置き換えるコマンドを与えることにより、従属定義を 45 【0011】図3のアルゴリズムで得られたトレンドデ 改変するため、オフボードシステム22が使用される。同様に、この機能は中央コンピューターシステム16により があるが、最小2乗法等の公知の直線当てはめ技術でデ ータに直線を当てはめてデータの一般的トレンドを例示 知したパラメーターのために発生したトレンドデータに することができる。いつ特定の直線トレンドが終わり新 加え、同様に正味馬力、又は駆動ラインのトルク等の計 50 しいラインセグメントが定義されるかを決める方法が、

図7のアルゴリズムに関して述べられる。図4に示すト レンドの傾斜と持続期間に基づき、差し迫ったコンポネ ント又はシステムの故障の見込みについてある判断を行 うことができる。図5に示すように、機能は特定のトレ ンドの傾斜と持続期間で決め、それにより注目するパラ 05 メーターが短期間に高い率で変化するか又は長期間で比 較的低率で変化するかに応じて、警告状態を示すことが できる。文字「A」で示す領域は、通常の運転状態のト レンドの傾斜と持続期間の様々な組み合わせを示す。文 字「B」と「C」で示す領域は、それぞれ注意領域と警 10 告領域を示す。即ち、特定のトレンドの傾斜又は持続期 間の大きさが比較的小さいと通常状態が示されるが、傾 斜と持続期間の大きさが増加するにつれて、故障状態の 起こっている可能性が増加する。図6へ行くと、検知し たデータのトレンドの特定のラインセグメントを定義す る方法が示される。一連のデータのデータポイントの第 1領域が選択され、X-で示される。X-に直接続くデ ータポイントの第2領域が選択され、X+で示される。

X-とX+の大きさは任意であるが、例示の例ではX-は 6 つのデータポイントからなり、 X+は次の 3 つのデ ータポイントからなる。ある実施例では、X+は1つの データポイントのみしか含まなくてもよい。しかし、1 つの異常なポイントのためラインセグメントが終わる可 能性を減少させるため、X+は複数のポイントであるこ とが好ましい。

【0012】X-のデータポイントは、最小2乗誤差法 のような公知の技術を使用して最も適合するラインを計 算するのに使用される。X+のデータポイントがライン セグメントに加えられラインセグメントを続けるか、新 しいラインセグメントをスタートさせ以前のセグメント を終了させるかを決めるため、ラインから誘導した式を 使用してX+のデータが調べられる。このテストは次の 15 不等式を使用して行われる。

[0013]

【数1】

Fit-Statistic =  $\frac{MSE(X^*, X^*) \cdot Based \text{ on } X\text{-Regression}}{MSE(X^*, X^*) \cdot \text{ deviation slack } \cdot \text{ bias slack}} \cdot \text{Fit tolerance}$ 

【0014】ここに、MSEは平均2乗誤差、偏差スラ ック(deviation slack) は、トレンドの傾斜が急なと き、MSEの変化を減らすための適合度統計量(fit sta tistic) の分母に与えられるパイアス (偏り量) であ り、好適な実施例ではスラック定数にX-の偏差をかけ たものに等しい。適合度公差(fit tolerance) とは、与 えられたラインセグメントに許されるデータの適合度の 硬さを制御する定数であり、好適な実施例では4.8 に等 しい。パイアススラック(bias slack)とは、X-のMS Eがゼロのとき、新しいラインセグメントが形成される のを防止するのに使用される定数である。好適な実施例 では、パイアススラックはゼロに等しくセットされ、決 定プロックは図9に示すアルゴリズムに含まれ、適合度 の統計量の分母がゼロに等しいときの状況を処理する。 もし、不等式が真であれば、X+内の最も左のデータポ イントがX-に移動され、新しいデータポイントが、X +の最も右側に移動される。もし、不等式が偽であれ ば、ラインセグメントが終了し、新しいXーが定義した ラインセグメントに続く新しいデータポイントの初めと 定義される。

【0015】1実施例では、もし不等式が偽であれば、 適合度統計量のペースが現在の適合度統計量に等しくセ ットされる。データポイントが継続的にX-に加えら れ、新しいデータポイントが加えられるとき新しい適合 差の最小比を表し、適合度統計量が所定の適合度不足の パーセントに到達すると、データポイントはもはやXー に加えられない。これは、もしトレンドがX+のデータ ポイントの群の初めというより実際にX+の真ん中で変

ンセグメントに加えられるのを許す。図7から10につ いて、本発明で実行されるアルゴリズムを記述する。ブ ロック101 で故障適合度パラメーターが初期化され、蓄 積した値は全てゼロに等しくセットされる。ブロック10 25 2 で、システムは故障のオーバーライドがあったかどう か決める。ブロック103 で、1つの通信システムを通っ てデータポイントがコンピューターシステムにロードさ れる。個々のデータポイントで記憶された時間とその大 きさが任意にXとYとして選択される。このデータは次 30 にブロック104で処理され、これは図8でより詳細に記 述する。データの処理に続いて、ブロック105 で出力フ ァイルが閉じられ、アルゴリズムは終了する。

【0016】プロック104 と105 に関して記述する機能 は、データ解析が中央コンピュータ16でオフボード機械 35 で行われるシステムを記述する。他の実施例では、デー 夕解析が電子モジュール20でオンボード機械で行われ る。この場合、プロック104 の処理の結果は記憶される が、記述されず、ブロック105 の機能は省略される。図 8に行くと、ブロック104.1 と104.2 でそれぞれX-マ 40 イナスの統計量はゼロにされ、X-ウィンドーは開始デ 一タポイントで満たされる。それからコンピューターは プロック104.3 で、未処理データポイントがX+ウィン ドーに含まれるポイント数より多くあるか決める。もし そうなら、プロック104.4 で、X+の最も左のポイント 度統計量が計算される。適合度統計量ベースの適合度公 45 がX-の最も右の位置に移動され、新しいデータポイン トがX+ウィンドーに加えられる。それから、他のカー プ適合技術を使用することも同様に適切であるが、ここ では最小2乗誤差法を使用して、X-の新しい最も適合 するラインに到達するように、新しい統計量が計算され 化すると、X+内のデータポイントのサブセットがライ 50 る。X+ウィンドーの内のデータポイントの平均 2 乗誤

差が、プロック104.5 で導かれた最も適合するラインに ついて計算され、X-のデータポイントの適合度と比較 して、X-のデータポイントを使用して決めたラインに 対して、X+のデータポイントの相対的適合度を決め る。プロック104.7 で、また図9により詳細に示すよう 05 に、X+のデータポイントはX-ラインセグメントによ り記述されるトレンドの一部か、又は新しいトレンドを 記述するため新しいラインセグメントを定義するべきか を決める。

母が計算される。もし適合度の統計量の分母がゼロより 大きければ、適合度の統計量が計算され、適合度の公差 と比較される。もし適合度の統計量が適合度の公差より 小さければ、適合度はパスし、そうでなければ適合度は パスしない。もし、適合度の統計量の分母がゼロより大 15 きくなければ、X+の平均2乗誤差がゼロより大きくな ければ、適合度はパスしない。そうでなければ、適合度 はパスする。もし適合度がパスすると、ブロック104.11 で警告状態が決められる。もし適合度がパスしないと、 プロック104.11で、X-のデータポイントが新しいライ 20 ンセグメントとして定義され、警告状態が決められる。 104.11の警告状態決定ブロックの詳細動作が、図10で 示される。プロック104.11.2でX-とX+内のデータポ イントの平均からのX+の最後のポイントの距離が、標 準偏差で計算される。そうでなければ、データポイント の位置が所定の警告レベルについて決められ、データボ イントの警告レベルからの相対的距離の指示が与えられ る。他のカーブ適合技術を使用してもよいが、最小2乗 法を使用して得られたXーラインセグメントの式から、 ラインセグメントの傾斜と持続期間が決められる。この 傾斜と持続期間に基づいて、コンピューターが公知の型 のルックアップテーブルから有意性ファクターを得る。 トレンドの傾斜と持続期間が増加すると、有意性ファク ターの値が増加する。即ち、どの傾斜でも持続期間が増 でも傾斜が増加すると有意性ファクターの値は増加す る。ルックアップテーブルに使用される正確な値は、設 計上の選択として選ばれ、故障が実際に差し迫ったとき のみ故障が指示される。

【0018】1実施例では、有意性ファクター自体が故 40 る。 障状態が指示されるかどうか決めるため使用される。又 は、有意性ファクターにブロック104.11.2で得られた標 準偏差の平均からの距離をかけることにより、ブロック 104.11.5で警告パラメーターが計算される。又は、警告 レベルからのデータポイントの相対的距離を表す数が有 45 意性ファクターと結合され警告パラメーターを生じる。 ブロック104.11.2で得られた平均は、データポイントの 指数関数重み付け平均、最新のデータポイントの所定の 数の算術平均、機械の最後のサービス以降に記憶された 全データの算術平均、又は履歴の平均を決める同様の手 50 ての警告レベルを表す。

順の1つである。その後、警告パラメーターが注意しき い値と比較される。好適な実施例では、もしブロック10 4.11.2でデータポイントが平均より下なら、結果の距離 は負の数として示され、もし傾斜が負なら結果の有意性 ファクターは負である。パラメーターレベルが低いが十 分な持続期間について十分な正の傾斜を有するトレンド に沿って平均に戻っていくとき故障状態の間違った指示 が起こりえるが、このアプローチにより減少する。もし 警告パラメーターが注意しきい値より小さければ、ライ 【0017】ブロック104.7.2 で、適合度の統計量の分 10 ンセグメントは、範囲内で図5の通常の運転状態を表す 2次元の「A」領域と同様である。動作した警告は、ブ ロック104.11.7でリセットされる。

【0019】もし警告パラメーターが注意しきい値より 大きければ、ラインセグメントは通常運転領域の外であ る。もし警告パラメーターが注意しきい値より大きい が、警告しきい値より小さければ、ラインセグメントは 図5の注意領域を表す2次元の「B」領域と同様であ る。もし警告パラメーターが警告しきい値より大きけれ ば、ラインセグメントは図5の警告領域を表す2次元の 「C」領域と同様である。上述したように、他の実施例 では有意性ファクター自体が注意しきい値と警告しきい 値と比較され、それにより図5で認識された領域に分類 される。故障状態があることは、作業機械12と中央コン ピューターシステム16の何方か又は双方で光又はホーン 25 等の複数の利用できる警告手段により示される。故障状 態があることは、又診断員により使用されるため記憶さ れる。制御は、ブロック104.3 に戻る。もし、ブロック 104.3 にそれ以上のデータがなければ、最後のX-ライ ンが出力で、プロック105 で出力ファイルが閉じられ 30 る。ハイウェートラックと大型採掘、建設機械等の作業 機械は、大きな設備投資を要し、修理するとき所有者の

全体の生産性がかなり落ちる。生産性のロスを減少する ため、本発明はサービスとサービス員に検知した機械パ ラメーターに関する履歴データを提供するのに使われ 加すると有意性ファクターの値が増加し、どの持続期間 35 る。この履歴データは故障を診断し、将来の故障を予測 し、機械とオペレーターの性能を評価するのに使用され

> 【0020】本発明の他の態様、目的、利点は図面、発 明の詳細な説明、特許請求の範囲から得ることができ

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例の高所から見た概略図である。

【図2】本発明の1実施例の電子モジュールへの複数の 接続を示す。

【図3】本発明の1実施例の電子モジュールにより行わ れるアルゴリズムを示す。

【図4】複数のセンサー値と最も適合するラインセグメ ントを示す。

【図5】トレンドのデータの傾斜と持続期間の関数とし

#### 特開平8-54924

【図6】 ラインセグメントを得るため使われたデータポイントのグループの例を示す。

【図7】本発明の1実施例のアルゴリズム全体を例示する。

【図8】図7のアルゴリズム一部をより詳細に示す。

【図9】図8のアルゴリズム一部をより詳細に示す。

【図10】図9のアルゴリズム一部をより詳細に示す。 【符号の説明】 10・・機械予測システム

12・・作業機械

14・・通信システム

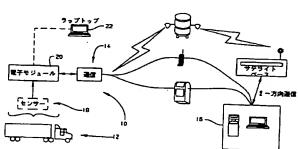
16・・中央コンピューターシステム

05 18・・センサー

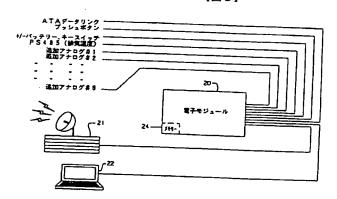
20・・電子モジュール

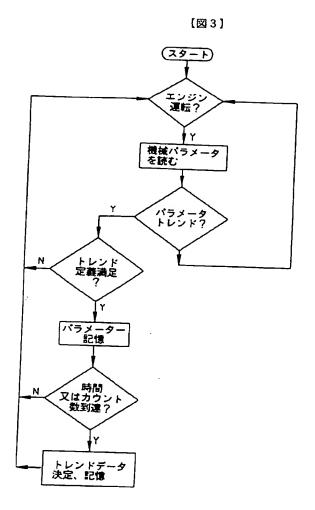
22・・オフボードコンピューター

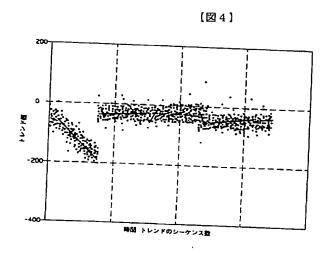


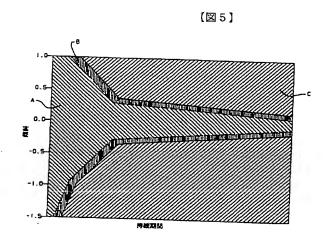


[図2]

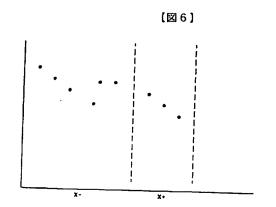


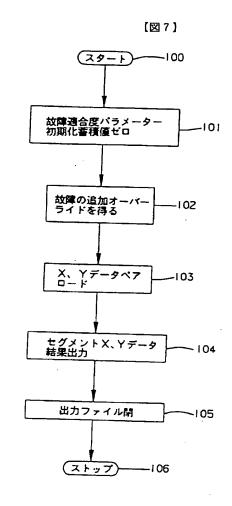




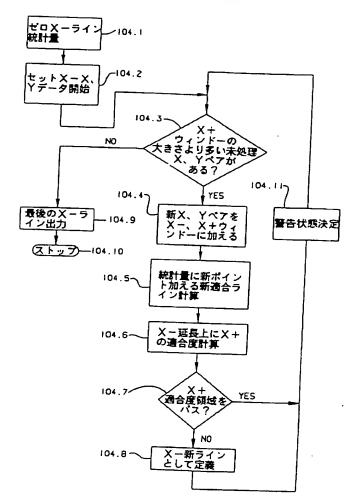


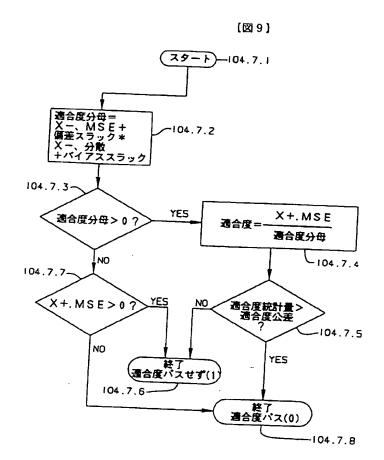
#### 特開平8-54924



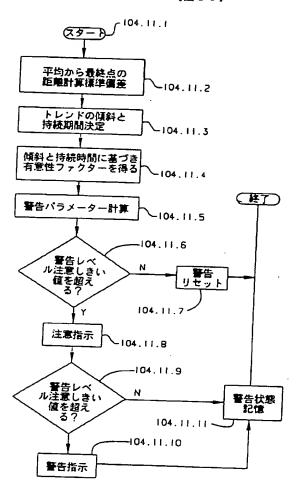








【図10】



#### フロントページの統き

(72)発明者 サティシュ エム シェティー アメリカ合衆国 イリノイ州 61611 イ ースト ピオーリア ジャスティス ドライヴ 108